غربالگري صدا

انجام اندازه‏‏گيري با استفاده از دستگاه در مقياس استاني يا كشوري براي تمام كارگاهها مستلزم دستگاههاي مناسب، صرف وقت زياد، هزينه بالا و نيروي انساني كافي است. روش غربالگري صدا مي‏تواند يك راه ساده و ارزان براي شناسايي كارگاههايي باشد كه احتمال آلودگي صدا در آنها بالا است. در روش غربالگري كارگاههايي كه مشكل آلودگي صدا ندارند به راحتي و با يك الگوي علمي از بقيه جدا مي‏شوند. براي ساير كارگاهها با توجه به نمره آلودگي صدا حاصل از بازرسي اوليه توسط فرم غربالگري، برنامه‏ريزي لازم براي بررسي بيشتر انجام مي‏گردد.

حداقل نمره قابل كسب كارگاه با اين فرم 32 و حداكثر آن 96 است. لذا بايد براي كارگاههايي كه نمره بيش از حد آلودگي كسب نمايند به ترتيب اولويت برنامه‏ريزي لازم براي اندازه گيري دستگاهي توسط كارشناس انجام گردد. نمره كلي هر كارگاه از مجموع نمرات رديفها با توجه به ضريب مربوطه محاسبه مي‏گردد. اين تكنيك مي‏تواند به همين شيوه و توسط فرم مناسب براي ساير عوامل مخاطره‏زا در محیطهای شغلی بكار رود.

با دقت در این فرم متوجه می شویم که مهمترین فاکتور در تعیین وضعیت صدای کارگاه تست مکالمه در فاصله یک متری در محل تردد یا توقف کارگران (باضریب 15) می باشد.

راهنماي تكميل فرم بازرسي مقدماتي صدا(غربالگري):

1- اين فرم براي غربالگري كارگاهها از نظر شناسايي عامل زيان آور صدا مي‏باشد.

2- تكميل كننده اين فرم بايد داراي شنوايي سالم بوده و سابقه بيماري هاي گوش يا مواجهه حاد با صدا نداشته باشد.

3 – تکمیل این فرم تنها جهت اولویت بندی کارگاهها از نقطه نظر صدا بوده و جایگزینی برای سنجش دقیق دستگاهی جهت اظهارنظرهای کارشناسی نمی باشد.

4- منظور از نگهداري دستگاهها تنظيم فني و مراقبت براي جلوگيري از فرسودگي و روغن كاري و گريسكاري و ساير مواردي است كه مي تواند در افزايش صدا مؤثر باشند.

5- تست مكالمه در محل بيشترين تردد يا توقف كارگران، در فاصله يك متري بايد با استفاده از يك جمله مرتبط با كار و بدون استفاده از لب خواني انجام گردد و فرد مخاطب نيز بايد از شنوايي سالم برخوردار باشد، براي اين كار مي‏توان از كارگران ديگر قسمت ها يا كاركنان اداري كمك گرفت.

6 – با توجه به نتایج بدست آمده از مرحله پایلوت طرح این فرم در کارگاههای کوچک و زیر 5 نفر قابلیت استفاده و انطباق بیشتری دارد.

7 - با توجه به اهمیت آیتم تست مکالمه(ردیف 9) در فاصله یک متری کسب حداکثر امتیاز این آیتم(امتیاز 45) در کارگاههای کوچک می تواند نشانگر زیان آور بودن احتمالی عامل فیزیکی صدا در کارگاه مدنظر باشد.

**فرم بازرسي مقدماتي صدا(غربالگري)**

**نام کارگاه .... نام واحد .... نام کارفرما .... تعداد کارگر واحد .... محصول تولیدی .... نوع صدای کارگاه: ضربه ای/کوبه ای🞎 پیوسته 🞎 توام 🞎 آدرس و تلفن ..........................................**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ضريب** | **1** | **ويژگي** | **2** | **ويژگي** | **3** | **ويژگي** | **ويژگي- امتياز**  **وضعيت كارگاه** | **رديف** |
| **(2)** |  | **نرم و سبك (مانند چوب يا ورقه‏هاي آكوستيكي)** |  | **متوسط**  **(مانند گچ)** |  | **سخت (مانند سيمان يا كاشي)** | **جنس سطوح داخلي ديوارها** | **1** |
| **(1)** |  | **نرم (مانند چوب، موكت‏)** |  | **متوسط**  **(مانند آجر)** |  | **سخت (مانند سيمان)** | **جنس سطوح داخلي**  **كف** | **2** |
| **(1)** |  | **نرم ( چوب يا ورقه‏**  **آكوستيكي )** |  | **متوسط**  **(مانند گچ)** |  | **سخت (مانند فلز يا سيمان)** | **جنس سطوح داخلي سقف** | **3** |
| **(1)** |  | **كمتر از 5 سال** |  | **9-5 سال** |  | **بيش از ده سال** | **متوسط عمر دستگاههاي مولد صدا** | **4** |
| **(1)** |  | **مناسب** |  | **تا حدودي مناسب** |  | **خيلي نامناسب** | **نگهداري دستگاههاي مولد صدا** | **5** |
| **(2)** |  | **كمتر از نيم شيفت** |  | **نيمي از شيفت** |  | **در طول شيفت** | **تداوم صدا** | **6** |
| **(2)** |  | **كمتر از 5 دستگاه** |  | **9-5 دستگاه** |  | **بيش از 10 دستگاه** | **تعداد منابع صوتي** | **7** |
| **(1)** |  | **كمتر از 4 ساعت** |  | **7-4 ساعت** |  | **بيش از 8 ساعت** | **متوسط مواجهه كارگران با صدا** | **8** |
| **(15)** |  | **براحتي شنيده**  **مي‏شود** |  | **بايد**  **فرياد زد** |  | **اصـلا" شـنيده نمي‏شود** | **مكالمه در فاصله يك متري** | **9** |
| **(6)** |  | **بيش از 1000 متر مكعب** |  | **100 تا 1000 متر مكعب** |  | **كمتر از 100متر مكعب** | **حجم كارگاه** | **10** |
|  | **نمره كل كارگاه** | | | | | | | |
| **ساعت و تاريخ بازرسي ……. نام و امضاي بازرس ….…..** | | | | | | | | |